

BIURO INŻYNIERII TECHNIK WENTYLACYJNYCH
Inż. Jacob Kornack

RLT-Zentrale.de

CERTYFIKAT

badania zgodności higienicznej

Badana seria urządzeń	Tłumik hałasu – pojedyncza kulisa z przykryciem z blachy perforowanej patrz załącznik 1
Zleceniodawca/producent	Karpol Sp. z o.o., Al. Wojska Polskiego 66, 64-920 Piła, Polska
Data/miejsce badania	04.06.2018, Biuro Inżynierii Technik Wentylacyjnych Kornack, Prießnitzstr. 11, 01099 Dresden, Niemcy
Inżynier badający	Dipl. Ing. (FH) Jacob Kornack
Kryteria badania	W ramach badania zgodności higienicznej sprawdzono istotne wymogi* zawarte w normach: Ogólna technika wentylacyjna VDI 6022, Blatt 1:2018-01 VDI 3803 Blatt 1:2010-02 ÖNORM H 6021:2016-08 SWKI VA104-01:2007-01
Wynik badania	Zgodność badanego urządzenia z istotnymi wymogami higienicznymi w/w norm zostaje potwierdzona.
Okres obowiązywania	5 lat: 06.2018 – 06.2023
Nr rejestru	HKP 06/18-05

[podpis]

J. Kornack

Wystawiono dnia 21.06.2018, Dresden

Dipl.-Ing. (FH) J. Kornack

* Normy lub wymogi zawarte w normach, na które powołują się normy użyte do badania zgodności, nie były uwzględniane. Badanie zgodności higienicznej nie zawiera badań toksykologicznych oraz oceny materiałów zastosowanych w badanej serii. Powielanie, edytowanie i/lub udostępnianie certyfikatu dozwolone wyłącznie z załącznikami.

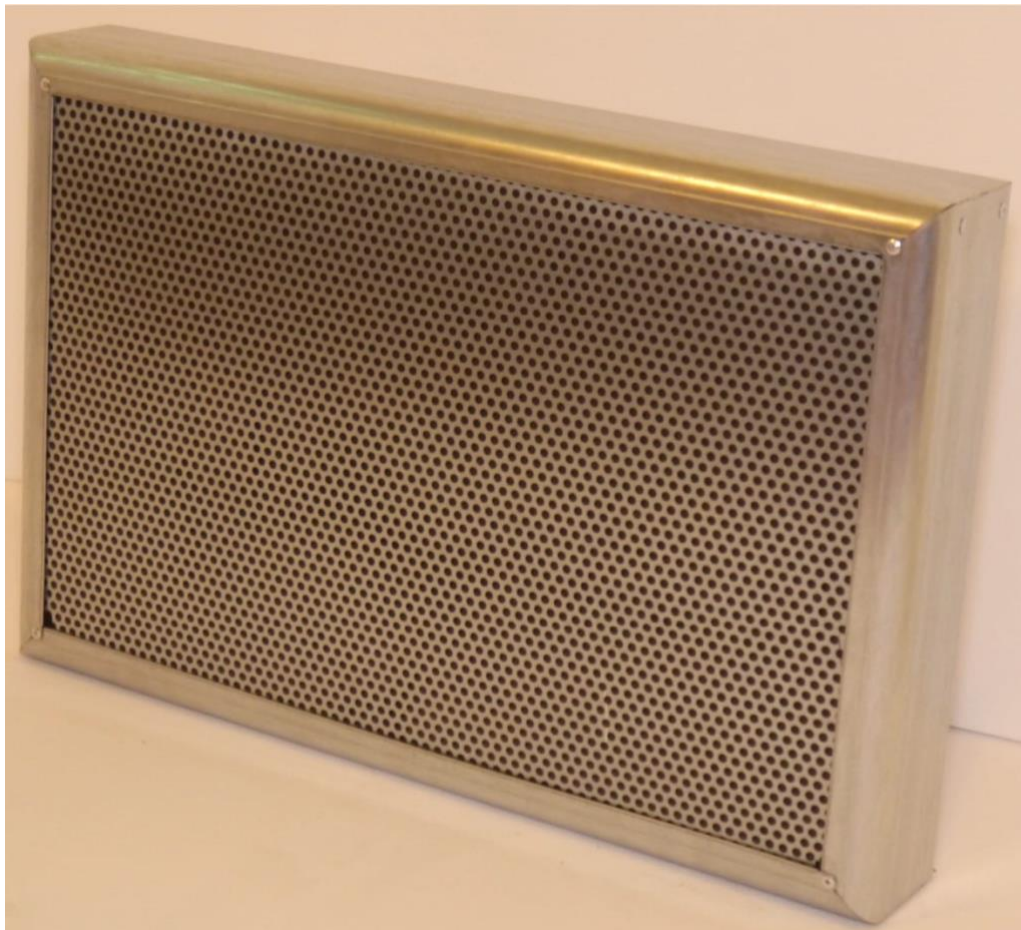
Załącznik 1 do certyfikatu badania zgodności higienicznej
Numer rejestrowy HKP 06/18-05

RLT-Zentrale.de

Załącznik 1 Badana seria urządzeń

W celu przeprowadzenia badania zgodności higienicznej zleceniodawca dostarczył model (tłumik hałasu – pojedyncza kulisa z przykryciem z blachy perforowanej). Poniżej znajduje się opis modelu (patrz również zdjęcie 1):

Nazwa modelu: Tłumik hałasu – pojedyncza kulisa z przykryciem z blachy perforowanej
Rok produkcji: 2018
Stan produktu: gotowy do montażu w prostokątnym przewodzie wentylacyjnym
Wymiary (wewnątrz dł. x wys. x szer):
600 mm x 100 mm x 400 mm
Materiał kanał: blacha stalowa ocynkowana
Materiał rama: blacha stalowa ocynkowana
Wypełnienie: włókno szklane i pokrycie z blachy perforowanej



Fot. 1 Badany model